

# Tabella composizione gruppo refrigerante

## Cooling system combination chart

VOL. MAX (lt.) vano da refrigerare compartment to refrigerate		TIPOLOGIA COMPRESSORI COMPRESSORS TYPES							FREEZER*			
		BD35F 2000RPM	BD35F 2500RPM	BD35F 3000RPM	BD50F 2000RPM	BD50F 2500RPM	BD50F 3000RPM	BD50F 3500RPM	VOL. MAX (lt.) vano da refrigerare compartment to refrigerate	BD50F 3500RPM		
A PIASTRA flat evaporators	PT15	30	●						PT10	30	●	
	PT1	40	●						PT12	40	●	
	PT2	60		●		●			PT8	60	●	
	PT3	80		●		●			PT14	60	●	
	PT4	130		●		●			PT9	80	●	
	PT10	140		●		●			PT13	80	●	
	PT12	150		●		●			PT14	80	●	
	PT13	170			●		●		PT14	100	●	
	PT8	210					●					
	PT9	210					●					
	PT14	250						●				
	SCATOLATI boxed evaporators	S8	80	●		●						
		S3	150	●		●						
		S7	210					●				
AD ACCUMULO holding /plate evaporators	AC1	40	●		●							
	AC3	80		●		●						
	AC10	100					●					
	AC20	170						●				
	AC30	230							●			
VENTILATO ventilated evaporator	AIR10	200		●		●						

(\*) Isolamento minimo vano freezer: 60 mm.  
Freezer compartment minimum insulation: 60 mm.

### Esempio - Example

Volendo refrigerare un vano da circa 100 litri con zona freezer, si eseguirà la seguente lettura.

**Sceita tipologia evaporatore:** per la presenza del vano freezer viene consigliato l'impiego di un evaporatore di tipo scatolato.

**La tabella individua un evaporatore specifico:** S3 per un max di 150 l., in abbinamento ai compressori tipo BD35F a 2.500 RPM, o BD50F a 2.000 RPM

For a 100 lt. compartment with freezer you will proceed as following.

**Evaporator type:** As a freezer compartment is required, a boxed evaporator is recommended.

**The chart identifies a suitable evaporator :** S3 for 150 lt. max to be combined with BD35F / 2.500 RPM, or BD50 / 2.000 RPM

VOL. MAX (lt.) vano da refrigerare compartment to refrigerate		TIPOLOGIA COMPRESSORI COMPRESSORS TYPES	
BD35F 2500RPM	BD50F 2000RPM	BD35F 3000RPM	BD50F 3500RPM
S8	80		
S3	150		
S7	210		

